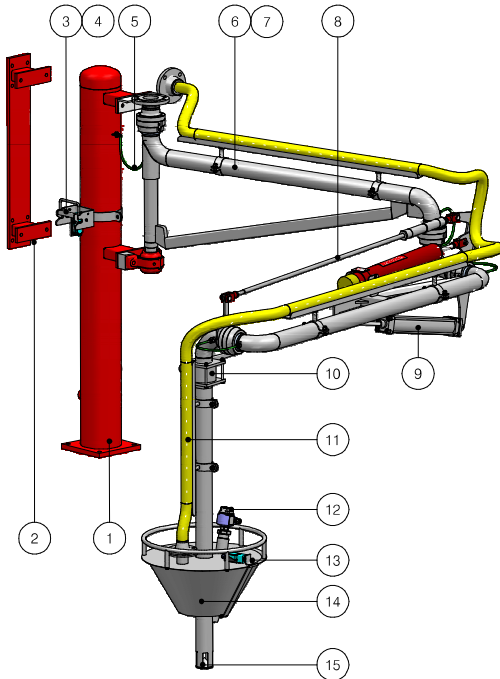


Obenverladearm

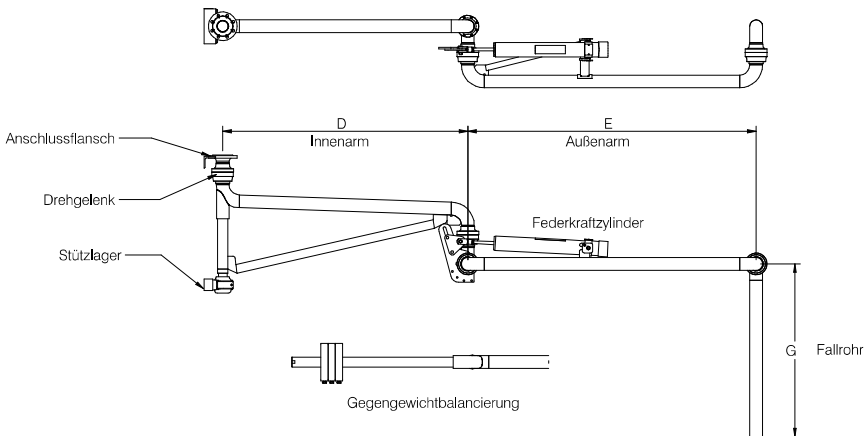
Modell TK



ITEM	SPEZIFIKATION
Abmessungen	DN50 (2"), DN80 (3"), DN100 (4"), DN150 (6")
Werkstoffe	Edelstahl, Stahl, PTFE ausgekleidet
Anschlüsse	ANSI-/DIN-Flansch
Drehgelenk	30-2000 (standard), 30-3620 (PFA ausgekl.)
Dichtungen	PTFE, Viton, EPDM
Balancierung	Federkraftzylinder, Gegengewicht

PROZESSDATEN	WERT/GRÖßE
Druck	bis 50 bar
Temperatur	-50°C / +200°C

NR.	VERFÜGBARE OPTIONEN
1	Standsäule
2	Wandkonsole
3	Arretierung
4	Endschalter für Parkpositionskontrolle
5	Erdungskabel
6	Begleitrohr-, Mantel-, elektrische Beheizung
7	Isolation
8	Parallelgestänge
9	pneumatische Bedienung / Anpressung des Konus
10	Absperrventil
11	Gaspendel schlauch
12	Überfüllsicherung
13	Mannlochsignalisierung
14	Konus
15	Deflektor



technische Änderungen vorbehalten

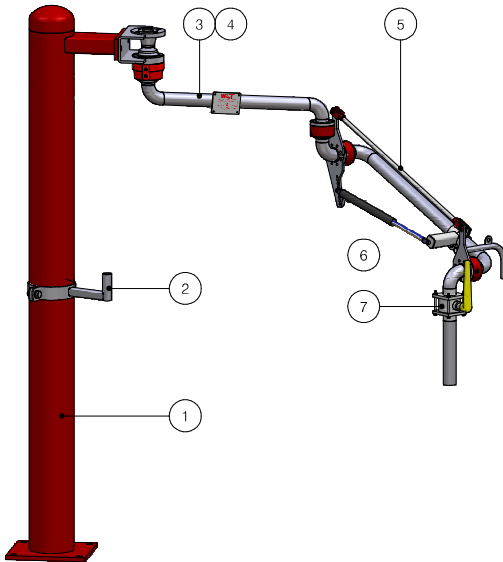
number	rev.	page	date
DS.TK.01.D	0	1 / 1	12/04/05

WLT liquid & gas loading technology b.v.

 Postbus 24, 2820 AA Stolwijk, the Netherlands
 T +31 (0)182 354440 | F +31 (0)182 354480 | mail@wlt.nl | www.wlt.nl

Fassverladearm

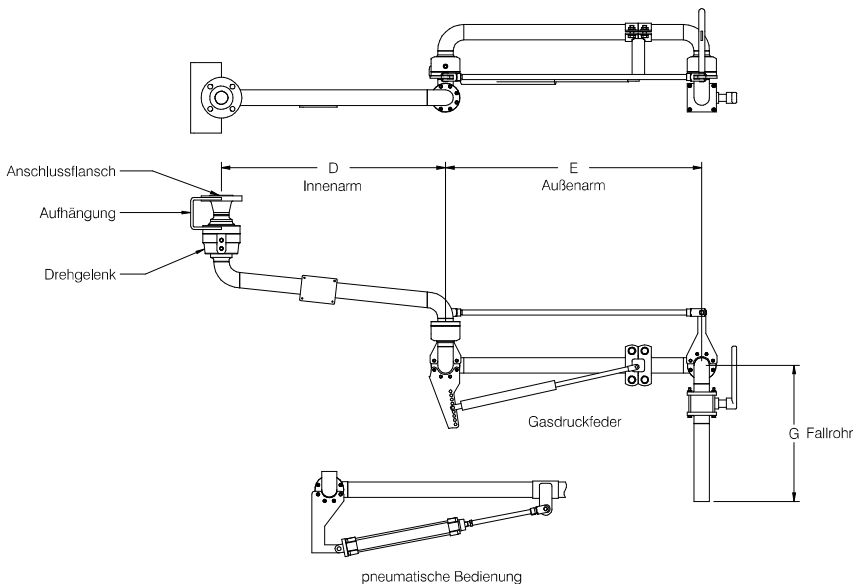
Modell TK



ITEM	SPEZIFIKATION
Abmessungen	DN25 (1"), DN32 (1¼"), DN40 (1½"), DN50 (2")
Material	Edelstahl, Stahl, PTFE ausgekleidet
Anschlüsse	ANSI-/DIN-Flansch
Drehgelenk	30-2000 (standard), 30-3620 (PFA ausgekl.)
Dichtungen	PTFE, Viton, EPDM
Balancierung	Gasdruckfeder, Federkraftzyl., Gegengewicht

PROZESSDATEN	WERT/GRÖßE
Druck	bis 15 Bar
Temperatur	-20°C / +200°C

NR.	VERFÜGBARE OPTIONEN
1	Standsäule
2	Arretierung
3	Begleitrohr-, Mantel-, elektrische Beheizung
4	Isolation
5	Parallelgestänge
6	pneumatische Bedienung
7	Absperrventil



technische Änderungen vorbehalten